



BILAK Zn

primer

Kategorie A, B : dle příl.č.7, vyhl.MŽP č.415/2012 Sb.:
A/ i) jednosložkové nátěrové hmoty se speciální funkcí
B/ c) základní nátěrové hmoty (na kov)

PN: 033b/2009 ČJK: 24623403 SKP: 24.30.12.9

SPECIÁLNÍ JEDNOSLOŽKOVÁ ANTIKOROZNÍ SILIKON-AKRYLÁTOVÁ ZINKOVÁ ZÁKLADNÍ BARVA do agresivního prostředí: vhodná i pro celkovou ochranu

CHARAKTERISTIKA:

BILAK Zn Primer je moderní špičková vysokosušinnová silikon-akrylátová barva zinková určená k základní antikorozi úpravě povrchů, na které jsou z hlediska protikorozi ochrany kladeny vysoké nároky. Barva se hodí k základní protikorozi ochraně ocelových a litinových předmětů a konstrukcí vystavených agresivním vlivům povětrnosti, chemické zátěži, trvalé vlhkosti i dlouhodobé expozici pod vodou. Barvu **BILAK Zn Primer** lze použít na povrchovou úpravu podponorových částí lodí a ocelových zařízení trvale ponořených do vody. S výhodou je nátěr použitelný pro úpravu stožárů vysokého napětí, ocelových mostních konstrukcí, silničních svodidel i pro ochranu ocelových rámu praček a ledniček. Ve více vrstvách (alespoň 2,... dle stupně agresivity prostředí) se barva v exteriéru používá i pro finální ochranu. Speciální aplikace raději konzultujte s výrobcem.

BAREVNÝ ODSŤÍN:

šedý

VLASTNOSTI NÁTĚRU:

Obsah netěkavých složek v barvě: min. 75%,

Hustota barvy, obsah rozpouštědel (VOC): xylen - směs izomerů (EINECS: 215-535-7)

Lesk: dle ČSN ISO 2813 (leskoměr B.G.ProGloss tříúhlový) ... g. .60° kolem 5 jedn.,

Přilnavost: dle ČSN EN 24624 k oceli min. 2,5 MPa

Kryvosť: výborná ... st.1,

Tvrdość: (KYVADLO - metoda Persoz) od 15% (po 48 hod.)

Vydatnost: 3 - 5m²/1kg barvy v jedné vrstvě (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu).

Zasychání: dle ČSN EN ISO 3678 (200g/ 22 mm) za normál. podmínek 20°C/ 60% rel.vlh.: - nelepí s otiskem...30 min.,- bez otisku 6 h.

Dynam. viskozita: dle ČSN ISO 2431 Ford d=4mm...min.45s (20°C).

Korozi prostředí: ISO 6270 - kondenzace vody.....720 hod.

Teplotní odolnost: trvale do 80°C, krátkodobě do 150°C, spec. modifikace 600 - 700°C.

Barva se nanáší minimálně ve dvou vrstvách. Částečná odolnost proti působení NaOH, NaCl, i ropným produktům vyšších frakcí (od LTO výše).

NANÁŠENÍ:

Barva se nanáší štětcem, válečkem, máčením, lze ji bezvzduchově stříkat. První vrstvu je lépe natřít štětcem. Barva vyžaduje pečlivou přípravu podkladu. Nejvhodnější úprava podkladu je otryskání. Tam, kde nelze toto zajistit, je třeba podklad nejprve zbavit rzi (obrousit) a dále odmastit. Eventuální chemickou úpravu podkladu zkonzultujte raději s výrobcem barvy.

Dobré praktické zkušenosti jsou s přípravky **GLASFIX STABIL** a **IZOKOR**. Mezi jednotlivými vrstvami doporučujeme zachovat technologickou přestávku cca 8 hod. aby předchozí vrstva dostatečně vytvrdila (barva vytvrzuje pouze odtékáním ředidla). Pro ochranu konstrukcí vystavených trvalé expozici vlhkosti a vody je nutno aplikovat ochranné krycí povlaky, které jsou k tomu přímo určeny, např.

BISILPROFI, BISIL, UNIPUR EMAIL, ETERFIX LX, ... Barvu dobře před použitím rozmíchejte! Pro vytváření optimálních protikorozi povlaků doporučujeme řídit se zásadami norem ČSN EN ISO 12944 1-8, ČSN ISO 8601 1-4, a doprovod. předpisů.

ŘEDĚNÍ:

xylen, S 6005. Barva je optimálně naředěna z výroby. Přiměřeně je možné barvu přiredit do optimální zpracovatelnosti dle požadavků uživatele.

SKLADOVATELNOST:

24 měsíců od data výroby v suchých skladech při teplotách do 30°C.

VYDATNOST:

3 - 5 m²/1 kg barvy v jedné vrstvě. (Tento údaj je orientační a je výrazně ovlivňován strukturou podkladu a členitostí natíraného předmětu).

BALENÍ:

- v lakovkách 99/122 o čisté hmotnosti 1,20 kg
- v kbelcích 153/246 o čisté hmotnosti 8,00 kg
- v kbelcích 242/231 o čisté hmotnosti 16,00 kg



KLASIFIKACE, POKYNY pro BEZPEČNÉ NAKLÁDÁNÍ:



Signální slovo: Nebezpečí. (izomery xylenu: Index 601-022-00-9)

Nátěrová hmota BILAK Zn PRIMER je dle Nař.Evr.parl. a Rady(ES) č.1272/2008 klasifikována jako nebezpečná směs chemických látek. H226 Hořlavá kapalina a páry. H304 Při požití a vniknutí do dýchacích cest může způsobit smrt. H312Zdraví škodlivý při styku s kůží. H315 Dráždí kůži. H319 Způsobuje vážné podráždění očí. H332 Zdraví škodlivý při vdechování. H335 Může způsobit podráždění dýchacích cest. H400 Vysoce toxický pro vodní organismy. H410 vysoce toxický pro vodní organismy, s dlouhodobými účinky. P102 Uchovávejte mimo dosah dětí. P210 Chraňte před teplem/jiskrami/otevřeným plamenem/horkými povrchy.-Zákaz kouření. P260 Nevdechujte páry. P280 Používejte ochranné rukavice/ochranný oděv/ochranné brýle/obličejový štít. P301+P310 PŘI POŽITÍ: Okamžitě volejte TOXIKOLOGICKÉ INFORMAČNÍ STŘEDISKO nebo lékaře. P303+P361+P353 PŘI STYKU S KÚŽÍ (nebo vlasy): Veškeré kontaminované části oděvu okamžitě svlékněte. Opláchněte kůži vodou/osprchujte. P305+P351+P338 PŘI ZASAŽENÍ OČÍ: Několik minut opatrně vyplachujte vodou. Vyjměte kontaktní čočky, jsou-li nasazeny a pokud je lze vyjmout snadno. Pokračujte ve vyplachování. P331 NEVYVOLÁVEJTE zvracení. P370+P378 V případě požáru: K hašení použijte práškový hasící přístroj/písek/oxid uhličitý.

Dle vyhl. MŽP 415/2012 Sb. výrobek patří do kategorie A, subkategorie i; kategorie B, subkat. c). Výrobek obsahuje 496g/L organických těkavých látek (VOC); mez.konc.dle příl.7 vyhl.415/2012Sb. ... 500g VOC/L. Hustota výrobku: 1,13 g/cm³, sušina objem.: 42,9 %; VOC: 0,433kg/kg; TOC: 0,392 kg/kg; max. VOC k použití: 500g/L (min.hust.výr.: 1,13 g/cm³). Obsahuje organická rozpouštědla (VOC)... izomery xylenu: Index 601-022-00-9: < 44% (hmot.). Dle ČSN 650201 je barva S2102 hořlavou kapalinou II. třídy nebezpečnosti.

ODPADY:

Čisté ocelové nevrátne obaly odevzdejte k recyklaci do Sběrných surovin. Obaly se zbytky barvy předejte na místo určené obcí pro shromažďování nebezpečných odpadů. Větší nepotřebné množství barvy nechte vyschnout a odevzdejte ke spalení nejlépe do pyrolitické spalovny. Původci odpadů (firmy oprávněné k podnikání) musí nakládat s odpady v souladu se zákonem.

Kódy odpadů: 080111 - vytvrzená barva a) nebo lak N),
150104 - kovový obal O)

Firma je zapojena v systému zajištění využití a zpětného odběru obalů EKO - KOM... č. EK -F - 05000020.

INFORMACE PRO PŘEPRAVU:

ADR-třída 3, číslice F1, RID- třída 3, číslice F1, číslo UN-1263, Výstražné symboly nebezpečnosti: GHS02, GHS07, GHS08, GHS09.

DOKUMENTACE:

Prohlášení o shodě (§13, odst.2 zák. Č.22/1997 Sb. v plat. Zn.)vydáno podle příl.1 NVč.163/2002Sb. v aktual. zn. na základě certifikátů a STO: č. 227/C5/2013/0331, 227/C5/2013/0332; STO 227-STO-13-0331, 227-STO-13-0332 z 21.10.2013, vyd. AO227.

GARANČNÍ DODATEK VÝROBCE:

Technicko-technologické informace, které o našich výrobcích veřejně šíříme, zvláště rady pro zpracování a jejich použití, jsou založeny na našich znalostech z oblasti vývoje a výroby těchto povlakových materiálů a také dnes již více než 25-letých zkušenostech s uplatněním těchto našich materiálů v praxi. Empirické znalosti shromažďujeme při jejich používání jak za standardních podmínek korespondujících s aktuální úrovní techniky v oboru, tak z četných výjimečných realizací. Aplikáční postupy uváděné v naší výrobkové dokumentaci jsou tedy orientační v tom smyslu, že jejich přesnost je ovlivňována podmínkami při zpracování a dalšími vnějšími vlivy, četností výrobků, rozdílným charakterem a úpravou podkladů, ... Veškerá doporučení firmy BIOPOL paints, s.r.o. jsou tedy objektivně do jisté míry nezávazná. Stejnou váhu pro docelení deklarovaných užitečných vlastností výrobků má i odborná erudice a zkušenosti realizátora. Aplikátor tedy nese odpovědnost za správné použití konkrétního výrobku podle návodu k použití i za správný způsob provedení nátěrového systému; musí tedy vždy odborně vyhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli pokaždé provést zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu ve výrobkové dokumentaci (technických listech, metodických pokynech, podnikových předpisech, bezpečnostních listech, ...) bez předchozího upozornění. Ujistěte se tedy vždy, že postupujete podle nejnovějšího vydání technického listu výrobku, případného metodického pokynu pro jeho aplikaci v modelové situaci i předpisy pro bezpečné nakládání s výrobkem (zejm.BL). Tyto informace jsou spolu s dalšími dokumenty k dispozici v sídle naší firmy Okřínek č.p.29, 290 01 Poděbrady, tel.č.325653080, 325653122; E-mail: info@biopol.cz; samozřejmě i na webu www.biopol.cz. Všechny námi přijaté objednávky podléhají našim aktuálním „Všeobecným obchodním a dodacím podmínkám“.



BIOPOL PAINTS s.r.o., Okřínek 29, 290 01 Poděbrady, Tel.: +420 325 653 080, 083 , 351

Tel./fax: +420 325 653 080, E-mail: info@biopol.cz, <http://www.biopol.cz>

