

TECHNICKÝ LIST 03.01.53-CZE
MALÍŘSKÉ BARVY

JUPOL Trend glitter

malířská barva s třpytkami

1. Popis, použití

JUPOL Trend glitter je transparentní vnitřní malířský nátěr s obsahem dekorativních třpytek, vyrobený na základě vodní disperze moderních polymerních pojiv. Je určen pro dekorativní úpravy stěn a stropů v obytných, kancelářských a obchodních objektech, galeriích, v prostorech, kde probíhají kongresové, propagační a podobné akce, ve školách, školkách, hotelech, nemocnicích a jiných zdravotnických zařízeních, domovech pro seniory apod., které se předem vymalují barvou JUPOL Trend, JUPOL Gold nebo některou jinou barvou JUB vyšší kvality.

JUPOL Trend glitter se snadno nanáší, jeho jemně „krémová“ konzistence omezuje odkapávání, stékání a stříkání. Vyznačuje se nízkým obsahem těkavých organických látek, neobsahuje změkčovadla ani těžké kovy. Barevný film je dostatečně paropropustný a odolný vůči oděru za mokra (omyvatelný), takže nepříliš pevně ulpívající nečistoty lze z nabarvených povrchů otřít textilíí namočenou v roztoku běžných čisticích prostředků pro domácnost. K dosažení konečného dekorativního vzhledu obvykle postačuje jednovrstvý nátěr.

2. Balení

plastová vědra 2,5 l

3. Technické údaje

hustota (kg/dm ³)		1,05	
obsah těkavých organických látek (VOC) g/l		< 1 požadavek EU VOC – kategorie A/a (od 01. 01. 2010): < 30	
doba schnutí – T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		suchý na dotyk	~ 3
vlastnosti suchého barevného filmu	zařídění podle EN 13300	odolnost proti oděru za mokra	odolný, třída 1
		kryvost	transparentní
		stupeň lesku	polomat
	paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 100
		hodnota Sd (d = 100 μm) (m)	< 0,03 třída I (vysoká paropropustnost)

Hlavní složky: akrylátové pojivo, asociativní zahušťovadlo, voda, třpytky.

Poznámka: deklarované vlastnosti a technické parametry barev jsou dosaženy po 30 dnech polymerizace barevného filmu.



4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý – bez uvolněných částic, prachu, zbytků bednicích olejů, mastnot a jiných nečistot.

Nové omítky a vyrovnávací hmoty necháme v normálních podmínkách ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) schnout resp. vyžrávat nejméně 1 den na každý mm tloušťky, u betonových podkladů je doba schnutí nejméně jeden měsíc. Z již nabarvených povrchů odstraníme všechny vodou snadno rozpustné nátěry a nástřiky, olejové barvy, laky a emaily. Povrchy napadené plísněmi je nutno před malováním dezinfikovat (ALGICIDE Plus).

Před první aplikací se provede podbarvení dvěma vrstvami barvy JUPOL Trend nebo JUPOL Gold v požadovaném odstínu – nanášení stříkáním nebo malířským válečkem s krátkým vlasem (délka vlasu cca 10 mm).

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):

JUPOL Trend	80 – 100 ml/m ² při jednovrstvém nanášení
JUPOL Trend	160 – 190 ml/m ² při dvouvrstvém nanášení
JUPOL Gold	125 ml/m ² (intenzivní odstíny) až 190 ml/m ² (bílá a světlé odstíny) při dvouvrstvém nanášení

5. Příprava barvy

Zvláštní příprava barvy před aplikací obvykle není nutná. Pokud se během přepravy nebo delšího skladování na jejím povrchu vyloučila řidší tekutina, pouze ji dobře promícháme.

Barvu různých výrobních šarží resp. různého data výroby, kterou potřebujeme k natření ucelené plochy (nebo raději všech ploch, které natíráme na stejný odstín) egalizujeme (vzájemně promícháme) v nádobě odpovídající velikosti. Pro velké plochy, kde takto není technicky možné připravit barvu ani na jeden nátěr, smícháme nejdříve v egalizační nádobě barvu z nejméně tří věder. Jakmile spotřebujeme jednu třetinu připravené barvy, do nádoby dolijeme další barvu a se zbývajícím materiálem v nádobě ji dobře promícháme, atd.

Jakékoli „úpravy“ barvy během natírání (přidávání tónovacích prostředků, ředění apod.) nejsou dovoleny. Množství barvy, potřebné na natření jednotlivých ploch, vypočteme nebo odhadneme z výměry těchto ploch a z údajů o průměrné spotřebě, pokud je potřeba, určíme spotřebu nanesením na dostatečně velkou testovací plochu.

6. Nanášení barvy

Barva se nanáší válečkem JUPOL Trend (nebo podobným válečkem s krátkým vlasem – délka vlasu přibližně 10 mm; lze použít přírodní nebo umělé vlákno resp. textilii z různých syntetických vláken – polyamid, nylon, dralon, perlon, vestan nebo polyester).

Každou ucelenou plochu barvíme souvisle a bez přerušení od jednoho okraje ke druhému. Povrchy nedostupné pro standardní váleček (kouty, rohy, žlábků, úzké špalety, atd.) natíráme předem a používáme k tomu vhodný štětec nebo daným podmínkám přizpůsobený menší váleček.

Odstranění zakrývacích pásek doporučujeme provést ihned po každé vrstvě.

Natírání je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba:

JUPOL Trend glitter	~ 80 - 100 ml/m ² na jednu vrstvu (závisí na savosti a hrubosti podkladu)
---------------------	--

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou. Stěrkou vytlačíme barvu z válečku, pak ihned nářadí důkladně omyjeme vodou.

7. Pokyny pro bezpečné zacházení a ochrana zdraví při práci

Podrobnější pokyny týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nástrojů, opatření první pomoci, varovné štítky, výstražné slova, komponenty, které určují nebezpečí, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu produktu JUB, který lze získat na webových stránkách nebo na vyžádání od výrobce nebo prodejce. Při použití produktu je nutné dbát pokynů a předpisů z oboru stavebních, malířských a natěračských prací.



8. Údržba a obnova natřených povrchů

Vymalované povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu. Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést nebo vyluxovat. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím textilií nebo houbou namočenou v roztoku běžných univerzálních čisticích prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, viz odstavce „Příprava podkladu“ a „Nanášení barvy“. Základní nátěr při obnovovacích nátěrech obvykle není potřebný.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě +5 °C až +25 °C, uchovávejte mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 24 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované, resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani, ve Fraunhofer IPA Institutu ve Stuttgartu a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku může lišit, celková barevná odchylka ΔE_{2000} – stanovuje se podle ISO 7724/1-3 a podle matematického modelu CIE DE2000 – je nejvíce 1,5. Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva barvy, nanesená na testovací podklad a standard daného odstínu, uložený v TRC JUB d.o.o. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v návodu, její nanášení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nedodržování pravidel egalizace, nemůže být předmětem reklamace.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: TRC-042/19-čad-cze, 12. 07. 2019

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

