

Složení Disperze pigmentů, plniv, železité slídy a antikorozičních látek v roztoku alkydové pryskyřice v organických rozpouštědlech s přísadami sušidel a aditiv.

Vlastnosti a použití Barva je určena k jednovrstvým antikorozičním nátěrům oceli nebo zoxidované pozinkované oceli*, zejména pak pro vysoce efektivní, dekorativní nátěry kovářských výrobků pro venkovní i vnitřní prostředí. V případě očekávané vyšší korozní agresivity doporučujeme použít vhodný základní nátěr, např. TELKYD P 110. Nátěrový film vytváří atraktivní matný povrch s kovovými odlesky.
(* barva je vhodná i na některé typy čerstvě pozinkované oceli, přilnavost je však před aplikací nutně zkušebně ověřit)

- ◆ vynikající přilnavost na ocelové povrchy
- ◆ velmi rychlé zasychání
- ◆ možnost tónování v systému HOSTEMIX
- ◆ atraktivní kovaný vzhled
- ◆ nestéká ze svislých ploch
- ◆ vyhovuje pro používání v interiérech staveb, kde může přicházet do nepřímého kontaktu s potravinami

Oblast použití Kování všech druhů, restaurátorské práce, mříže, brány, kované ploty, zábradlí, pouliční lampy, kovaný nábytek, plastiky z litiny, ocelové části.

Odstíny Dle vzorkovnice BALT pro tento výrobek.

Parametry nátěrové hmoty	Konzistence	tixotropní
	Obsah netěkavých látek	min. 75 % hmotn.
	Obsah netěkavých látek	53 % objem.
	Bod vzplanutí	25 °C
	Hustota	ca 2000 kg/m ³

VOC, TOC	Kategorie: A/i	VOC: 0,20 kg/kg barvy	TOC: 0,18 kg/kg barvy
	Maximální prahová hodnota obsahu těkavých látek v g/l: 500		
	Maximální obsah těkavých látek ve stavu připraveném k použití v g/l: 420		

Vlastnosti zaskleného nátěru	Krycí schopnost	stupeň 1
	Lesk	matný povrch s kovovými odlesky
	Přilnavost mřížkovým řezem	stupeň 0 - 1

Zasychání	Teplota podkladu	10 °C	15 °C	23 °C
	Zaschlý proti prachu	4 h	2,5 h	1,5 h
	Proschlý	24 h	24 h	24 h
	Tloušťka suché vrstvy DFT	100 µm	100 µm	100 µm

Teoretická vydatnost	Mokrý tloušťka filmu WFT	200 µm	100 µm
	Suchá tloušťka filmu DFT	100 µm	50 µm
	Teoretická vydatnost	2,6 m ² /kg	5,2 m ² /kg

Ředění TELSOL BR 5, S 6005

Příprava podkladu Podklad pro aplikaci musí být čistý, suchý, zbavený mastnot, rzi a prachu, mechanicky očištěný. Nejdříve ze všeho se musí povrch odmastit pomocí vhodného čisticího prostředku (např. technický benzín P 6402, aceton P 6401 nebo kde je to možné teplá tlaková voda s obsahem saponátu). Pro případné odstranění zbytků různých solí je nutné povrch následně opláchnout čistou vodou. Hrubé a dobře přilnavé nečistoty je nutné odstranit ručně nebo mechanicky (broušením, škrábáním). Případnou rez je možné odstranit též ručně nebo mechanicky (kovové kartáče, brusné kotouče) nebo pomocí odrezovačů. V případě použití chemických odrezovačů je nutný následný oplach čistou vodou.

Doporučovaná předúprava povrchu čerstvě pozinkovaných plechů před nátěrem: připraví se směs 10 l vody, 0,5 l čpavkové vody (25 %ní) a cca 50 ml smáčedla (saponát). Tento roztok se aplikuje na

upravovaný plech a po cca 10 min působení se roztírá, např. hadrem z umělého rouna na násadě, až do vytvoření kovové šedé pěny. Následuje dokonalý oplach čistou vodou. Barva se nanáší po dokonalém oschnutí plechu.

Upozornění: Přílnavost k podkladu nelze považovat za zaručenou z důvodu nejrozličnějších druhů kovů, slitin, kovových a konverzních povlaků atd. Přílnavost musí být proto předem testována na originálním kovovém podkladu.

Dříve natřené povrchy je nutné očistit, odmastit a zbavit starých nepřilnavých nátěrů. Pro zajištění kompatibility nového nátěru se starým je doporučeno provést zkušební referenční nátěr na ploše 1 m².

Podmínky aplikace Nátěrovou hmotu je před aplikací nutné dobře rozmíchat pomocí mechanické míchačky tak, aby na dně nezůstala žádná usazenina, podle potřeby doředit a přefiltrovat.

Pro realizaci nátěru/ nástřiku venku je nutná vhodná předpověď počasí. Při dešti, mlze, tvorbě kondenzační vody, působení agresivních plynů a při větru se silným obsahem prachu se musí nátěrové práce pozastavit a mohou být obnoveny nejprve po úplném proschnutí povrchově upravovaného materiálu. Minimální teplota vzduchu pro nanášení je 10 °C, teplota natíraného podkladu musí být 3 °C nad rosným bodem, přičemž teplota a relativní vlhkost vzduchu musí být měřeny v blízkosti natíraného podkladu. Teplota podkladu nesmí být vyšší než 40 °C. Relativní vlhkost vzduchu nesmí být vyšší než 75 %. Nižší teplota a vyšší relativní vlhkost při nanášení a zasychání a příliš silná vrstva nanášeného filmu výrazně zpomalují zasychání a protvrdání nátěrového filmu. Nedokonalé suchý povrch pak může způsobit problémy s přílnavostí nátěrové hmoty k podkladu nebo s přílnavostí mezi jednotlivými vrstvami. Navíc může negativně ovlivnit celkový vzhled nátěrového filmu.

Postup práce 1 až 2x nástřik (nátěr) barvou TELKYD S 200 BS tak, aby výsledná tloušťka suchého nátěrového filmu byla nejméně 100 µm. V případě, že jsou nutné, lze další nástřiky nebo nátěry aplikovat tzv. systémem „mokrý do mokrého“ nebo po 4 h zasychání předchozí vrstvy, nejspozději však do 24 h.

Nátěrová hmota se nanáší křížovým nástřikem nebo v rovnoběžných pásech, aby bylo dosaženo výsledné rovnoměrné vrstvy. Nejprve se však ošetří a špatně přístupná místa (rohy, hrany, sváry, otvory, povrchové vady). Tyto plochy je obvykle nezbytné opatřit tzv. pásovým nátěrem štětcem a teprve po zavaznutí tohoto nátěru se provádí nástřik celé plochy (včetně již natřených problematických míst).

Je velmi důležité, aby každá nátěrová vrstva byla nanášena zcela rovnoměrně, v tloušťce dané specifikací konkrétního nátěrového systému. Spotřeba nátěrové hmoty musí být kontrolována a musí být zabráněno příliš velké tloušťce, aby nedocházelo ke stékání, praskání a zadržování rozpouštědel.

Aplikace štětcem a válečkem se provádí stejnými tahy v jednom směru. *Při aplikaci štětcem (válečkem) nelze očekávat dosažení stejného estetického vzhledu jako při aplikaci stříkáním.*

Optimální tloušťka systému Optimální tloušťka a skladba nátěrového systému je odvislá od agresivity prostředí a od očekávané životnosti nátěrového systému. Výběr se řídí normou ČSN EN ISO 12944-5:2018.

Způsob aplikace Bezvzduchovým stříkacím zařízením (0 – 5 % ředění)
Pneumatickým stříkacím zařízením (doporučená konzistence 25 – 30 s / Ford Ø 4 mm; 10 – 15 % ředění)
Štětcem, přírodní štětina s dlouhým vlasem (max. 10 % ředění)
Válečkem (nylon) (bez ředění)
Aplikace štětcem a válečkem se doporučuje pouze na menší plochy a opravné nátěry.

Aplikační data **Údaje pro vysokotlaké stříkání Airless/Airmix** (zkoušeno na zařízení EcoPump VP 55 445 s převodovým poměrem 64:1, v kombinaci s pistolí EcoGun 2100 (DÜRR))

Zařízení	Tryska	Tlak na trysce	Ředění
AirMix	0,013 inch (0,33 mm)	16 Mpa (160 atm) podpora vzduchu 1,3 atm	5 %
AirMix	0,015 inch (0,38 mm)	19 Mpa (190 atm) podpora vzduchu 1,5 atm	5 %
Airless	0,013 inch (0,33 mm)	29 Mpa (290 atm)	5 %

Airless	0,015 inch (0,38 mm)	29 Mpa (290 atm)	5 %
---------	----------------------	------------------	-----

Doporučený filtr pistole žlutý 100/149 (mesh/ μ m), úhel stříkání 20 – 60°. Nedoporučuje se používat volně stavitelnou trysku.

Údaje pro konvenční pneumtické stříkání

Stříkácké pistole např. EST 115, EcoGun 116, EcoGun 246

Tryska dle požadovaného výkonu 1.4-2.0; tlak vzduchu 2,5 – 3 atm.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před použitím se seznamte s pokyny v bezpečnostním listu a dodržujte všechny bezpečnostní pokyny a předpisy. Výrobek obsahuje organická rozpouštědla. Dodržujte základní hygienická pravidla. Při používání tohoto výrobku nejezte, nepijte ani nekuřte. Zabraňte styku s očima, kůží nebo oděvem. Při práci používejte ochranné rukavice, ochranu očí, ochranný oděv. Zajistěte účinné větrání pracoviště.

Balení

1,2 kg; 4,8 kg (natónovaný výrobek)

Skladovatelnost

Výrobek si uchovává užité vlastnosti 5 let od data výroby, v původním neotevřeném obalu. Skladujte v suchém skladu při teplotě 5 až 25 °C. Hořlavá kapalina II. třídy nebezpečnosti.

Likvidace obalů a odpadů

Použitý, řádně vyprázdněný obal odevzdejte na sběrné místo obalových odpadů. Obaly se zbytky výrobku odkládejte na místě určeném obcí k odkládání nebezpečných odpadů nebo předejte osobě oprávněné k nakládání s nebezpečnými odpady. Dále viz bezpečnostní list výrobku.

Tyto údaje jsou údaji orientačními a jejich přesnost je ovlivněna vlastnostmi různých materiálů a nepředpokládanými vlivy při zpracování. Zpracovatel – aplikátor nese odpovědnost za správné použití výrobku podle návodu k použití a za správnou aplikaci nátěrového systému, tj. musí vždy zhodnotit všechny podmínky aplikace a zpracování, které by mohly ovlivnit konečnou kvalitu povrchové úpravy. Proto doporučujeme zpracovateli provést vždy zkoušku na konkrétní pracovní podmínky a druh aplikovaného povrchu. Výše uvedené údaje jsou údaji, které ovlivňují konkrétní pracovní podmínky, a proto nezakládají právní nárok. Informace nad rámec tohoto katalogového listu je třeba konzultovat s výrobcem. Výrobce si vyhrazuje právo na změnu v katalogových listech bez předchozího upozornění.